■仕様

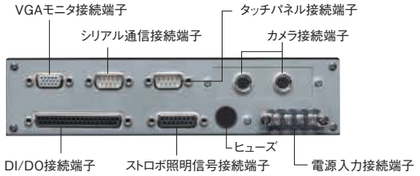
項　目		仕　様		備　考
装置タイプ		Type E(組み込みタイプ)	Type S(スタンドアロンタイプ)	
型　式		MIPZ-001E	MIPZ-001S	
表示インターフェース		アナログRGB(Mini D-SUB 15ピン)		表示解像度:1,024×768
カメラ接続台数		最大 2カメラ		
照明電源		—	1ch内蔵	内蔵ストロボ電源:LED専用 最大20W
外部機器インタフェース	シリアル通信	2ch		1chはタッチパネル用
	DI/DO	12点/12点		フォトカプラ絶縁
	LAN	標準1ch (10BASE-T/100BASE-TX)		
	USB	1ポート		最大容量8GB
	SDカード	1スロット(内蔵)		最大容量16GB
検査装置重量		約2.3kg	約7.0kg	
電源電圧		DC+24V ± 10%	AC100V ± 10%	
周囲温度		0 ～45℃	0～40℃	
湿　度		20 ～ 80%(湿球30℃以下)		
寸法(W×D×H)		約215×300×50mm	約430×370×70mm	突起物、ゴム足含まず

■各部の名称

TypeE(組み込みタイプ)

前面

背面



TypeS(スタンドアロンタイプ)

前面

背面

⚠ 安全に関するご注意

- ●安全のため、ご使用の際は、「取扱説明書」、「マニュアル」をよくお読みのうえ、正しくお使いください。
- ●ご使用環境については、カタログ、取扱説明書、マニュアルに記載されている範囲とします。高温、多湿、じんあい、腐食性ガス、振動、衝撃などの多い環境で使用しないでください。火災、故障、感電、誤動作の原因となることがあります。
- ●安全のため、製品の取り付け、配線も取扱説明書、マニュアルに従ってください。接続は、電気工事·電気配線などの専門技術を有する人が行ってください。異物の混入にもご注意ください。
- ●本カタログに記載された製品は、使用用途·場所などを限定するもの、定期点検を必要とするものがあります。お買い上げの販売店または弊社にご確認ください。
- ●本製品は、厳重な品質管理のもと製造しておりますが、製品が故障することにより人命にかかわるような設備、および損失の発注が予想される設備への使用に際しては、事故にならないよう安全装置の設置を行ってください。

- ● MIPは、株式会社日立情報制御ソリューションズの登録商標です。
- ● 製品の色は、印刷されたものですので、実際の製品の色調と異なる場合があります。
- ● 製品仕様は、改良のため予告なく変更することがあります。
- ● 本製品は日本国内仕様です。本製品を輸出等される場合には、外国為替及び外国貿易法の規制ならびに米国の輸出管理規則など外国の輸出関連法規をご確認のうえ、必要な手続きをお取りください。なお、ご不明な場合は、弊社担当営業にお問い合わせください。

株式会社日立情報制御ソリューションズ

http://www.hitachi-ics.co.jp

営　業　本　部	〒110−0006	東京都台東区秋葉原6番1号(秋葉原大栄ビル)	(03)3251−7240 (代)
北海道営業所	〒060−0003	北海道札幌市中央区北三条西4丁目1番地1(日本生命札幌ビル)	(011)221−1383 (代)
東北営業所	〒980−0811	宮城県仙台市青葉区一番町四丁目1番25号(東二番丁スクエアビル)	(022)266−7240 (代)
茨　城　支　店	〒310−0011	茨城県水戸市三の丸一丁目4番73号(水戸三井ビル)	(029)221−2770 (代)
中　部　支　店	〒460−8435	愛知県名古屋市中区栄三丁目17番12号(大津通電気ビル)	(052)259−1241 (代)
関　西　支　店	〒530−8270	大阪府大阪市北区中之島三丁目6番16号(関電ビル)	(06)6225−6766 (代)
中国営業所	〒730−0036	広島県広島市中区袋町5番25号(広島袋町ビル)	(082)248−2838 (代)
九州営業所	〒814−0001	福岡県福岡市早良区百道浜二丁目1番1号(日立九州ビル)	(092)844−7636 (代)

お問い合わせ

B-041-r　2012.3

Printed in Japan(ICC)

HITACHI
Inspire the Next

日立 画像処理装置MIP®シリーズ

MIP-Z Series

画像検査に求めること
それは、真のニーズに応えること

《MIP-Z》は、長年培ってきた日立の技術と、豊富な実績・経験を集約した「お客さまのための」画像処理装置です。
2種類の高性能ハードウェアと多彩なアプリケーションの組み 合わせにより、人間の視覚に近い判断と機能を実現します。

ここが違う!

MIP-Z

画像処理装置

現場への適応性を考慮した高性能ハードウェア

要求に最適なアプリケーション提供

実績をいかした最適なご提案と導入サポート

《MIP-Z》の特長

機能とラインナップ
搬送ラインにおける検査品のトラッキング制御をMIP-Z単体で実現。製造現場の用途に合わせて、スタンドアロンタイプと各種検査装置への組み込みを考慮した小型のエンベデッドタイプの提供が可能。

高速処理
画像処理演算用プロセッサとマンマシン制御用プロセッサのマルチ構成により、画像処理速度の高速化、マンマシン画面表示の品質向上、高い応答性を実現。

アプリケーション
25年を超える経験で培った豊富な技術をいかし、仕様に応じて最適なアプリケーションの提供が可能。タッチパネルに対応したアプリケーションを用意し、調整時における操作性の向上を実現。

省電力化
当社従来製品比較で体積率を8割削減、消費電力を6割削減。さらに、スタンドアロンタイプにはLEDストロボ照明電源を内蔵しており、ストロボの外部電源供給が不要。

サポート
要求に対応した専用アプリケーションの開発、サンプル品評価による確実な提案、稼働後の保守サポートを含めたトータルソリューションの提供が可能。

対応力と高機能でさまざまなシーンにお応えしています。

識別検査

形状・大きさ・色などから得られるさまざまな対象物の特徴をもとに、識別検査を高速に行います。

用途例 「大量の種子の中から特定のものを識別」「インスタント食品の粉末スープ・かやくの有無の識別」「ダンボールの汚れ、傷、折れの識別」など

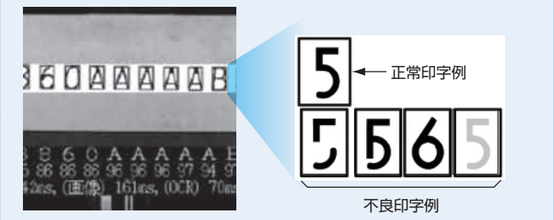
外観検査

検査項目ごとに光学系ノウハウを駆使し、最適な画像処理アルゴリズムを活用することで、高精度の外観検査を実現します。

用途例 「レトルト食品の容器に付着した異物、傷、シール部分の噛み込み」「飲料容器やキャップの外観の傷、ラベルの有無、破れ、高さずれ、横ずれ」「キャップの有無・斜めかぶり」など

文字検査

各種業界のさまざまな印字形態に対応した文字検査を実現します。



用途例 医薬カートン・ボトル、各種缶・ペットボトル製品の「文字欠け」「にじみ・傷などによる誤字」「文字の色の薄さによる文字認識不良」「文字誤り」など